



# 悬挂式给料机

Hanging feeder

# 产品说明书

# PRODUCT MANUAL

使用本产品请仔细阅读说明书

# 目 录

一、前言	3
二、主要技术参数	3
三、工作原理及结构特征	3
四、机器的安装调试与运转	4
五、机器的操作规定	5

- ★ 使用前请仔细阅读本说明书
- ★ 请注意保存本说明书及随机资料

## 一、前言

本机是利用振动原理进行给料的设备。适用于选矿、建材、硅酸盐和化学工业，为下道工序递给（带筛分）粒度不大于 450mm 的矿石和岩石。

## 二、主要技术参数

技术参数		型号	GZG703	GZG1003	GZG1253	GZG1503
项目						
槽型尺寸(宽*长*高)(mm)			700*1029*250	1000*1750*250	1250*2000*315	1500*2250*300
生产率 (t/h)	水平		120	270	460	720
	-10°		170	380	650	1000
最大给料尺寸 (mm)			200	300	350	500
震动频率 (转/分)			1450	1450	1450	1450
双振幅 (mm)			4	4	4	3.5
振动器型号			ZG410	ZG420	ZG432380	ZG440
额定电压 (伏)			380	380	380	380
额定电流 (A)			2*1.53	2*2.71	2*3.51	2*5.19
电源频率 (转)			50	50	50	50
功率 (kw)			2*0.55	2*1.1	2*1.5	2*2.2
设备总量 (kg)			389	762	1099	1477

## 三、工作原理与结构特征

GZG 悬挂式给料机主要由机架、两台振动电机、弹簧、电机振动架等组成。两台振动电机通过振动架将激振力传递给机体，使机体在支承弹簧上作强制振动，物料随机体振动的同时在料槽上作滑动及抛掷运动，从而使物料

前移而达到给料目的。

该型给料机结构紧凑，给料均匀，性能稳定。

## 四、机器的安装与试运转

本机由制造厂装配，并经过空车试验合格后成台供应。用户收货后，应仔细检查，以便及时发现和排除在运输中可能带来的问题。机器在安装，调整和试运转时应注意：

4.1 由于本机振动较大，故建议将机器安装在混凝土基础上，基础高度深度和面积应按土质条件，单独进行计算，建议基础重量大致为机器重量的3倍，机器的安装尺寸可参阅基础图。喂料机基础高度及出料形式根据地形条件采用钢架结构或混凝土台，增减高度以适用下道工序的要求。（尺寸用户自定）

4.2 两台振动电机应调整内部偏心块，使之完全对称，并使其转动方向相反，调整偏心量，使双振幅达到6~10mm。（成套设备出厂前已调整好，如使用中感觉激振力不够，可按此同时调整两台电机）。

4.3 机器安装和调整妥后，进行试运转，空载试车应达到：

4.3.1 连续运转2小时；

4.3.2 所有紧固件应牢固，无松动现象；

4.3.3 所有摩擦部位无擦伤，掉屑和研磨现象，无不正常的响声，  
振动稳定。

4.4 负载试车除达到空载试车要求外，还应满足如下要求：

4.4.1 在喂料机送料时，不能使物料强烈冲击机器槽体，不许偏载加料和堆满加料，以免损坏机体、支承弹簧及影响机器稳定振动。

4.4.2 给料最大粒度应符合设计规定。

## 五、机器的操作规定

### 5.1 起动前的准备工作：

- 5.1.1 阅读值班记录，处理上一班的遗留问题；
- 5.1.2 检查并排除机体与溜槽、弹簧及支架之间有无物料等影响机体运动的杂物；
- 5.1.3 仔细检查所有紧固件是否完全紧固；

### 5.2 起动

- 5.2.1 经检查，机器与传动部分情况正常，始可起动；
- 5.2.2 本机仅允许在无载荷情况下起动；
- 5.2.3 起动后发现有不正常现象时，应立即停车，待查明和排除不正常情况后，方可再起动。

### 5.3 使用

- 5.3.1 机器稳定振动后，方可带料运行；
- 5.3.2 加料应符合负载试车要求；
- 5.3.3 停机按工艺顺向进行，禁止带料停机或者在停机时和停机后继续给料。



微信公众号



公司网站

## 上海恒源冶金（矿山）设备有限公司

Shanghai Hengyuan Matallurgical(Mining)Equipment Co., Ltd.

销售部地址：上海市浦东新区庆达路705号4楼B座

生产部地址：江苏启东滨海工业园区汇海路1号

服务热线：400-820-2021

E-mail:info@shhyyj.com

Web:www.shhyyj.com